

# 深圳市市场监督管理局

## 电线电缆产品质量快速检测实施规范

编号：KJGF-SZ-012-2026

### 一、适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域电线电缆产品质量快速检测。产品范围适用于：聚氯乙烯绝缘电线，橡皮绝缘电线，聚烯烃绝缘电线，电力电缆。

### 二、抽样方法

#### 1. 取样方式

在生产领域抽样时，在被抽样生产者的待销产品中随机抽取。在流通领域抽样时，在被抽样销售者的待销产品中随机抽取。

#### 2. 抽样数量

每款产品抽取 1 组样本，每组样品量为 1 卷。

#### 3. 购样情况

检测不涉及破坏性项目，原则上无需购买样品；涉及可能破坏/破坏性项目，检测结束后，如果样品破坏，应向商家购买样品，如果样品没有破坏，无需向商家购买样品。样品经拆卸后可复位，不影响二次销售的，不属于样品破坏范畴。

### 三、检测项目、方法及判定

#### 1. CCC 或许可证有效性核验

检测方法：对于属于认证范围的型号产品，在产品本体上和标签

上应有认证标识,根据生产企业名称在生产所在地的省市场监督管理局网站查询许可证的有效性,在认证认可监督委员会的网站查询 CCC 认证证书的有效性。

判定依据:《强制性产品认证管理规定》(2022 年国家市场监督管理总局令第 61 号修订)、《强制性产品认证目录描述与界定表(2023 年修订)》(2023 年第 36 号)、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》。

不符合程度:严重

## 2.标志

检测方法:检查样品包装标签及样品本体上的印字内容。

判定依据:本体:GB/T5023.1-2008 第 3.1 条、JB/T8734.1-2016 5.6 条:应具有制造厂名、产品型号和额定电压的连续标志,所有标志应字迹清楚。标签:GB/T5023.1-2008 第 3.2 条、JB/T8734.1-2016 第 9 条:应有制造厂名、厂址、产品型号、规格、执行标准等内容。

不符合程度:严重

## 3.导体结构检查

检测方法:使用千分尺,随机选取一根单丝,在同一截面的垂直 2 处测量直径,取算术平均数为直径的测量值。

判定依据:GB/T3956-2008 第 7 章中表 1~3 或明示的执行标准。

不符合程度:严重

## 4.导体电阻

检测方法:截取 1.3 米左右成品电缆两端去除包覆物,小心拉直,

护套线不应剥除护套层进行测量，多芯线不应拆开测量。小截面样品制样时注意不能损伤切断导体。使用温度计靠近测试样品处测量环境温度。用导体电阻测试仪进行测试，得到导体电阻测试值。

判定依据：GB/T3956-2008 第 7 章中表 1~3 或明示的执行标准。

不符合程度：严重

#### 四、附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院、华测检测认证集团股份有限公司

本规范编制人员：高峰、万立、徐港、高和万

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理