

深圳市市场监督管理局

摩托车轮胎及电动自行车轮胎产品质量监督抽查实施
规范
(2025 版)

1 抽样方法

生产领域：随机抽取同一生产者按同一标准生产的同一商标，同一规格型号的 5 条样品，3 条作为检验样品带回承检单位，2 条作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

流通领域（实体店）：随机抽取同一生产者按同一标准生产的同一商标，同一规格型号的 4 条样品，2 条作为检验样品带回承检单位，2 条作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

流通领域（网络交易平台）：随机抽取同一生产者按同一标准生产的同一商标，同一规格型号的 4 条样品，2 条作为检验样品带回承检单位，2 条作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

上述抽样数量为本实施规范全检项目样本量。如监督抽查任务检部分项目，按抽查任务文件规定执行。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	断面宽度	GB/T 521-2023
2	外直径	GB/T 521-2023
3	强度性能	GB/T 13203-2021

4	胎面磨耗标志	GB/T 521-2023
5	外观质量	HG/T 2177-2011
6	标志	GB 518-2020
7	耐久性能	GB/T 13203-2021
8	高速性能（生产领域）	GB/T 13203-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 518-2020 《摩托车轮胎》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求（含法规要求）时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本规范编制单位：贵州正诚黔橡胶产品质量检验有限公司。

本规范编制人员：杨小舟、蒋大磊、朱国佳。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。