

深圳市市场监督管理局

汽车用制动器衬片产品质量监督抽查实施规范  
( 2025 版 )

1 抽样方法

生产领域：随机抽取同一生产者按同一标准生产的同一商标，同一规格型号的 2 组样品，第 1 组作为检验样品带回承检单位，第 2 组作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位，具体数量见表 1。

表 1 生产领域抽样数量

序号	产品名称			第 1 组数量	第 2 组数量
1	汽车用 制动器 衬片	M1 、 M2 、 N1 、 01 、 02 类车辆使用的	盘式制动器衬片	8 片	4 片
2			鼓式制动器衬片	4 片	4 片
3		M3 、 N2 、 N3 、 03 、 04 类车辆使用的	盘式制动器衬片	8 片	4 片
4			鼓式制动器衬片	4 片	4 片

流通领域（实体店）：随机抽取同一生产者按同一标准生产的同一商标，同一规格型号的 2 组样品，第 1 组作为检验样品带回承检单位，第 2 组作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位，具体数量见表 2。

表 2 流通领域（实体店）领域抽样数量

序号	产品名称			第 1 组数量	第 2 组数量
1	汽车用 制动器 衬片	M1 、M2 、N1 、01 、	盘式制动器衬片	8 片	4 片
2		02 类车辆使用的	鼓式制动器衬片	4 片	4 片
3		M3 、N2 、N3 、03 、	盘式制动器衬片	8 片	4 片
4		04 类车辆使用的	鼓式制动器衬片	4 片	4 片

流通领域（电子商务平台）：随机抽取同一生产者按同一标准生产的同一商标，同一规格型号的 2 组样品，第 1 组作为检验样品带回承检

单位，第 2 组作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位，具体数量见表 3。

表 3 流通领域（电子商务平台）抽样数量

序号	产品名称			第 1 组数量	第 2 组数量
1	汽车用 制动器 衬片	M1 、M2 、N1 、01 、	盘式制动器衬片	8 片	4 片
2		02 类车辆使用的	鼓式制动器衬片	4 片	4 片
3		M3 、N2 、N3 、03 、	盘式制动器衬片	8 片	4 片
4		04 类车辆使用的	鼓式制动器衬片	4 片	4 片

上述抽样数量为本实施规范全检项目样本量。如监督抽查任务检部分项目，按抽查任务文件规定执行。

2 检验依据

2.1 盘式制动器衬片

表 4 盘式制动器衬片检测项目及标准等要求

序号	检验项目		检测依据	检验方法
1	有害成分限量	石棉含量	GB 5763-2018	GB/T 23263—2024
2		有害元素	GB 5763-2018	JC/T 2268—2014 JC/T 2268—2023
3	摩擦性能		GB 5763-2018	GB/T 34007—2017
4	剪切强度		GB 5763-2018	GB/T 22309—2023
5	标志包装		GB 5763-2018	GB 5763—2018

2.2 鼓式制动器衬片

表 5 鼓式制动器衬片检测项目及标准等要求

序号	检验项目		检验方法	检测依据	检验方法
1	有害成分限量	石棉含量	GB/T 23263—2024	GB 5763—2018	GB/T 23263—2024
2		有害元素	JC/T 2268—2014 JC/T 2268—2023	GB 5763—2018	JC/T 2268—2014 JC/T 2268—2023
3	摩擦性能		GB/T 34007—2017	GB 5763—2018	GB/T 34007—2017
4	标志包装		GB 5763—2018	GB 5763—2018	GB 5763—2018

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 5763—2018 《汽车用制动器衬片》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据

的强制性标准要求（含法规要求）时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

#### 4 附则

本规范编制单位：贵州正诚黔橡胶产品质量检验有限公司。

本规范编制人员：杨小舟、蒋大磊、朱国佳。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。